

Организация системы хранения

с использованием **SOS-ложементов**



Организация системы хранения слесарно-монтажного инструмента с использованием SOS-ложементов, как в инструментальной мебели заказчика, так и вновь приобретаемой, в инструментальных чемоданах, ящиках – **наше новое направление**, в рамках которого мы предоставляем **услуги по разработке ложементов** с учетом индивидуальных особенностей и требований заказчика.

SOS-ложементы изготавливаются из масло-бензостойких материалов (пенолон разной плотности, EVA) методом фрезерования и нанесением маркировки с использованием лазера. Данная система хранения полностью **соответствует требованиям «Системы 5S»** (Бережливое производство) и позволяет полностью исключить неиспользуемые инструменты, разместить их в строгой последовательности, сгруппировать для выполнения конкретных операций. Данная система хранения максимально ускоряет доступ к инструментам, даёт возможность быстро проверить наличие инструментов, как по окончании работ так и при плановых ревизиях.

Указанные на ложементах рядом с посадочными местами артикулы инструментов, которые наносятся в строгом соответствии с отгрузочными документами, дают возможность быстро идентифицировать отсутствующий инструмент или использовать их для заказа инструментов по мере естественного износа.

Последовательность заказа ложементов:

1. Сделать выбор по инструментальной мебели, чемоданам или ящикам для хранения ложементов.
2. Определится с инструментами, которые будут размещены в ложементах.
В ложементах могут быть размещены не только инструменты завода UNIOR, но и специальный инструмент, который необходим заказчику для решения производственных задач.
3. Предоставить пожелания по последовательности размещения и группировке инструментов. По письменному заявлению заказчика на ложементах может быть размещен логотип компании заказчика, номер цеха или участка и любая другая информация необходимая заказчику.
4. После предоставления информации (п.1 - п.3) разрабатывается эскиз и отправляется на согласование заказчику. По необходимости делаются изменения и повторно согласовываются с заказчиком.
5. После окончательного согласования ложементы запускаются в производство. При повторном тиражировании ложементов стоимость разработки в цене не учитывается.

