



Комплексные поставки инструмента и оборудования

компания основана 26 ноября 1998 г.



20 лет на рынке Санкт-Петербурга и Ленинградской области

Миссия компании:

Неуклонно развиваясь и отвечая требованиям современного рынка Санкт-Петербурга и Ленинградской области, в своей работе мы опираемся только на высокое качество поставляемой продукции.

Благодаря ее эффективности и надежности, а также высокому качеству исполнения работ мы стремимся упрочить свое положение среди лидеров поставщиков профессионального ручного инструмента и оборудования и сделать доступным качественный инструмент промышленным, ремонтным, монтажным и сервисным предприятиям города.

комплексные поставки инструмента и оборудования на предприятия всех отраслей промышленности в кратчайшие сроки



компания основана 26 ноября 1998 г.



20 лет на рынке Санкт-Петербурга и Ленинградской области

- качественный инструмент и оборудование
- гарантийные обязательства
- четко-структурированная система поставок
- быстрая и бесперебойная доставка в кратчайшие сроки
- с минимальными затратами
- наличие собственного складского запаса
- большой ассортимент продукции
- квалифицированные специалисты
- постоянная техническая поддержка
- присутствие нашего технического специалиста на Вашем предприятии
- комплектация рабочего места с учетом специфики предприятия

комплексные поставки инструмента и оборудования на предприятия всех отраслей промышленности в кратчайшие сроки



ПРЕИМУЩЕСТВА. ФОРМИРОВАНИЕ ЗАКАЗА РАЗЛИЧНЫМ СПОСОБОМ



Обработка заказа в минимальные сроки

Заказ можно оформить:

- на нашем сайте www.solion.ru
- по электронной почте sales@solion.ru
- по телефону +7 (812) 449-83-53
- по факсу +7 (812) 449-83-54

Личный кабинет на нашем сайте www.solion.ru позволяет:

- проследить историю заказов
- продублировать заказ
- формировать новый заказ на основе заказа из архива



ПРЕИМУЩЕСТВА. ФОРМИРОВАНИЕ ЗАКАЗА И ПОСТАВКА ТОВАРА



Формирование заказа

- консультации
- презентации
- обучение



Большой склад в Санкт-Петербурге

- большой выбор ассортимента в наличии
- минимальные сроки поставки



Фирменные автомобили

- минимальные издержки на транспортные расходы
- соблюдение сроков поставки

Уверенность в поставке качественного инструмента и оборудования:

- точно соответствующего заявленным техническим характеристикам
- с минимальными затратами на формирование заказа
- в согласованные сроки
- при экстренной замене или поставке



Токарный инструмент TaeguTec

Инструмент TaeguTec охватывает все токарные операции

TaeguTec Режущий инструмент



TaeguTec Токарный инструмент



Токарный Инструмент

Державка: PSBNL 3232 P1906D

Пластина: SNMD 190624 HY TT8125 (TOP FACE)

Режимы резания:

V_c : 100m/min (SFM 328)

f : 0.75mm/rev (IPR.030)

A_p : 10 mm (.394")



Державка: PSBNL 3232 P1906D

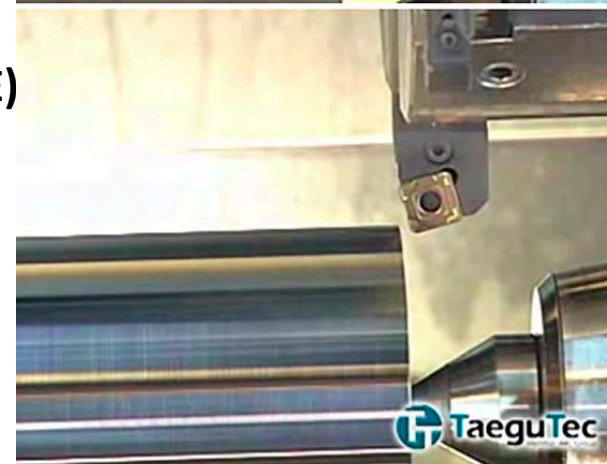
Пластина: SNMD 190624 HY TT8125 (BOTTOM FACE)

Режимы резания:

V_c : 150m/min (SFM 492)

f : 0.7mm/rev (IPR .028)

A_p : 3mm (.118")



Заготовка:

0.45% углеродистая сталь (HB 200-300)

Размер: ϕ 150mm x 350mm



Инструмент для отрезки и обработки канавок

Державка: TQHL 16-27

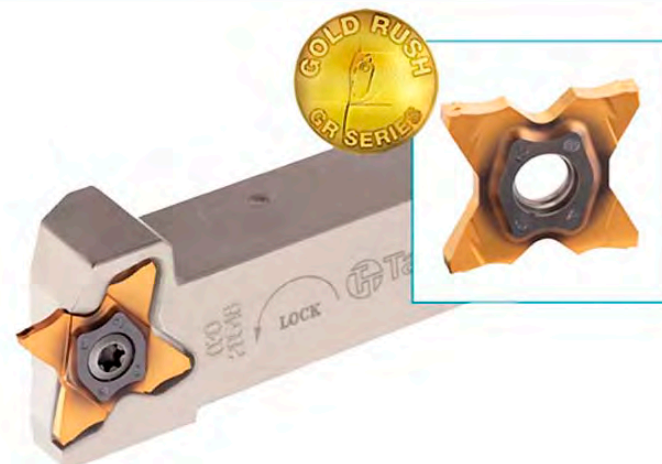
Пластина: TQJ 27-2.00-0.20 TT9080

Режимы резания:

Vc: 210m/min (SFM 689)

f: 0.08mm/rev (IPR.003)

Depth: 4.0 mm (.16")



Державка: TQHL 16-27

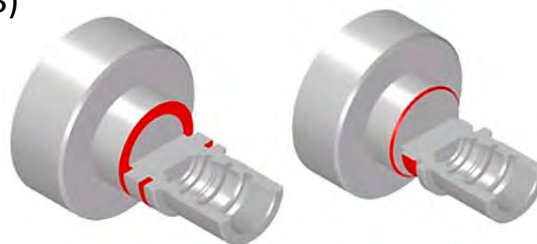
Пластина: TQJ 27-2.00-0.20 TT9080

Режимы резания:

Vc: 210m/min (SFM 689)

f: 0.08mm/rev (IPR.003)

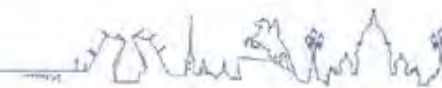
Depth: 1.0 mm (.04")



Заготовка:

Латунь

Размер: ф30mm x 50mm



Пластины для черновой токарной обработки

Токарный инструмент TaeguTec



- Жёсткое крепление двумя рычагами
 - Быстрая смена
- Не мешает сходу стружки

Токарный инструмент TaeguTec

TOP DUTY



Позитивная **35мм** режущая кромка
Для чернового точения



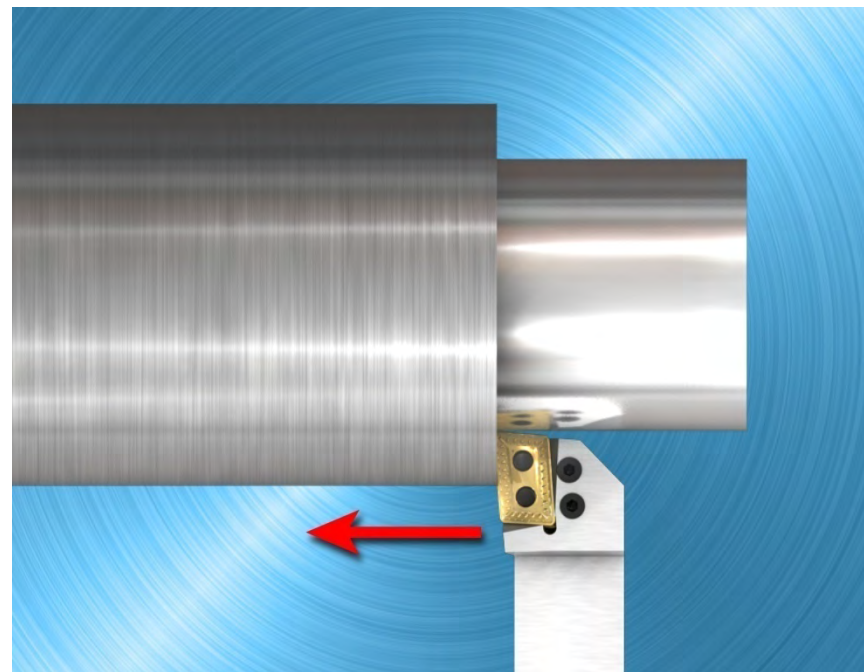
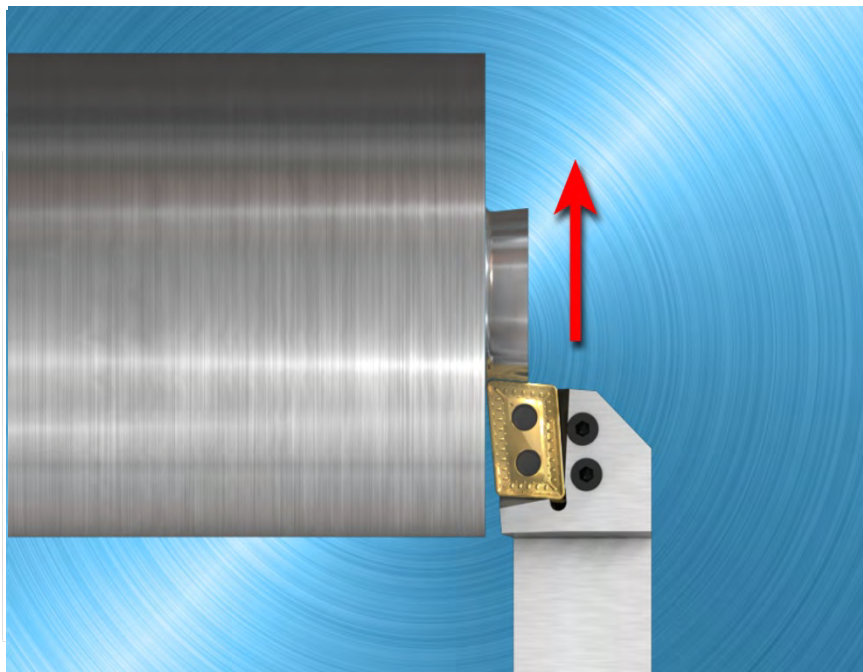
Позитивная 35мм режущая кромка Для тяжёлого и среднетяжелого точения

Торцевание

Осевое точение

Токарный инструмент TaeguTec

Токарный инструмент TaeguTec



15% Снижение усилия резания благодаря спиралевидной геометрии



Позитивная 45мм режущая кромка Для тяжёлого и среднетяжелого точения

Токарный инструмент TaeguTec

TOP DUTY



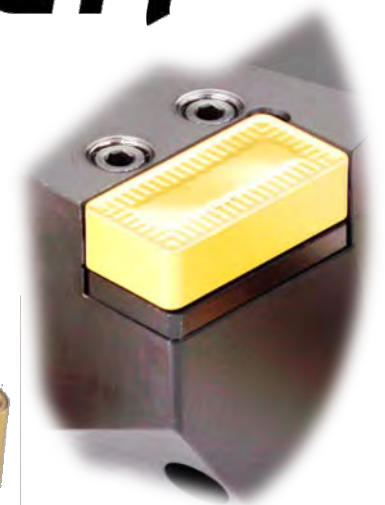
HD
Непрерывное
точение



HY
Прерывистое
точение

Токарный инструмент TaeguTec

TOP DUTY



Прямая режущая кромка для тяжёлых черновых операций



Обработка отверстий



Инструмент для обработки отверстий

Корпус сверла: TDR 3195-25T2-06

Пластина: SPGG 060204 DA K10

Режимы резания:

Vc: 300m/min (SFM 984)

N: 4900 RPM

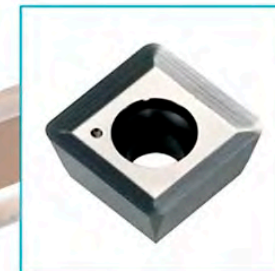
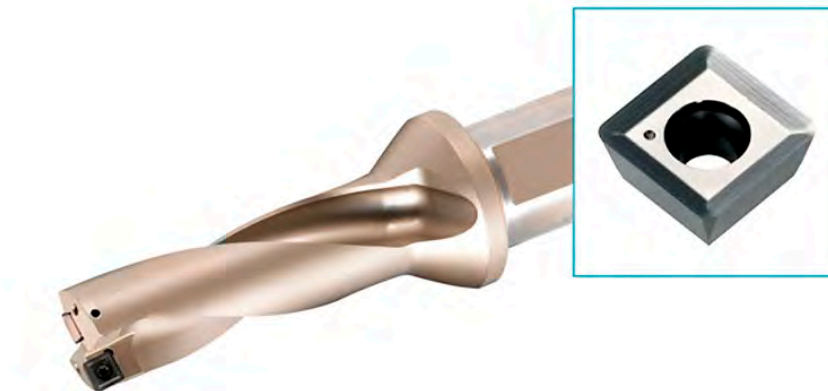
F: 735 mm/min (IPM 29)

Depth: 35 mm (1.38")

Заготовка:

Алюминий

Размер: $\phi 375\text{mm} \times 160\text{mm}$



Инструмент для обработки отверстий

Корпус сверла: TOP 3250-25T2-08

Пластина: SOMT 08T306 DP TT9080

Режимы резания 1:

Vc: 300 m/min (SFM 590)

f: 0.14 mm/rev (IPR .0055)

Режимы резания 2:

Vc: 240 m/min (SFM 787)

f: 0.14 mm/rev (IPR .0055)

Режимы резания 3:

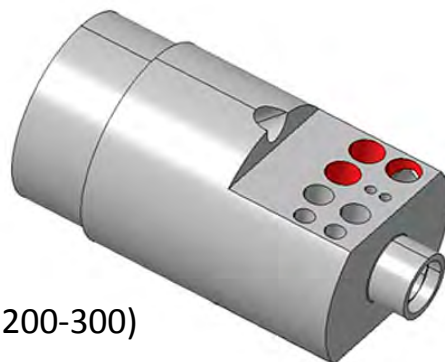
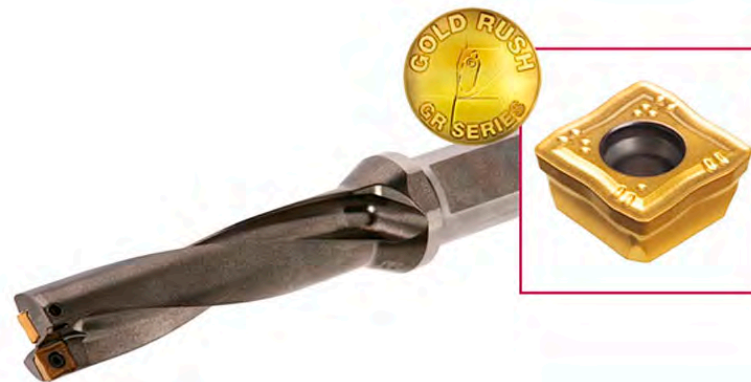
Vc: 240 m/min (SFM 590)

f: 0.2 mm/rev (IPR .0079)

Заготовка:

0.45% углеродистая сталь (HB 200-300)

Размер: ϕ 150mm x 290mm



Инструмент для обработки отверстий

Сверло: SHO 15060 TT9030

Режимы резания:

Vc: 110m/min (SFM 360)

N: 4670 RPM

F: 930 mm/min (IPM 36.6)

Fr: 0.2 mm/rev (IPR 0.008)

Depth: 65 mm (2.56")



Заготовка:

Алюминий

Размер: $\phi 375\text{mm} \times 160\text{mm}$



TOP DEEP DRILL

Свёрла для глубокого сверления с направляющими вставками

Обработка отверстий

Обработка отверстий

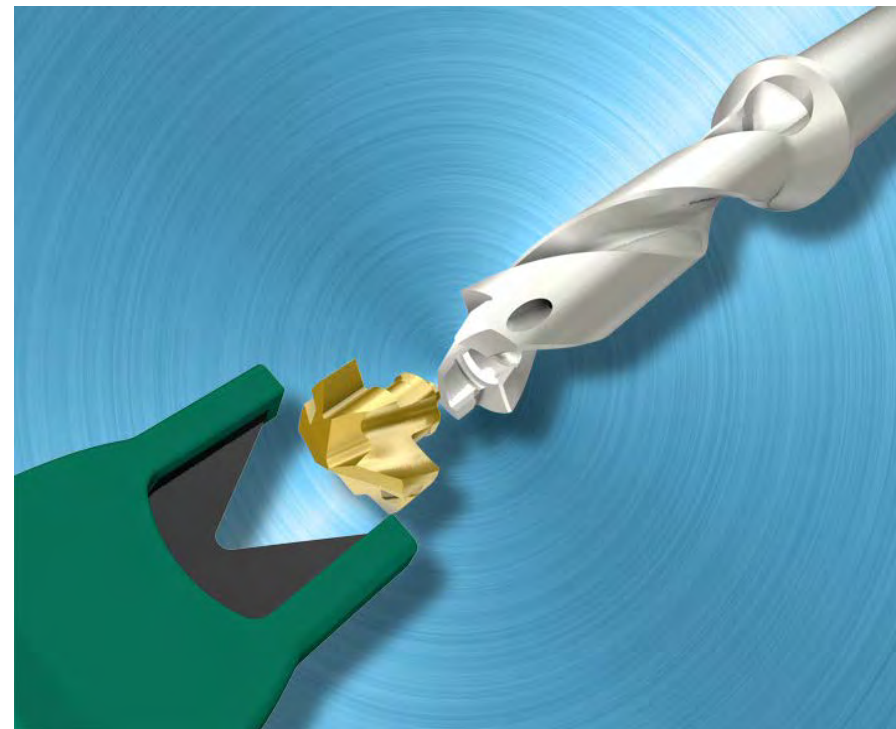


Две направляющих вставки для обеспечения прямолинейности сверления и превосходного качества поверхности



DRILL•RUSH

Сменные твердосплавные головки



Уникальная система закрепления

Удобная и быстрая смена головки



Фрезерный инструмент



Монолитные фрезы

Фреза: AWE 3160 UF10

Режимы резания:

Vc: 500m/min (SFM 1640)

N: 9950 RPM

F: 2985 mm/min (IPM 117)

Fz: 0.2 mm/tooth (IPT 0.004)

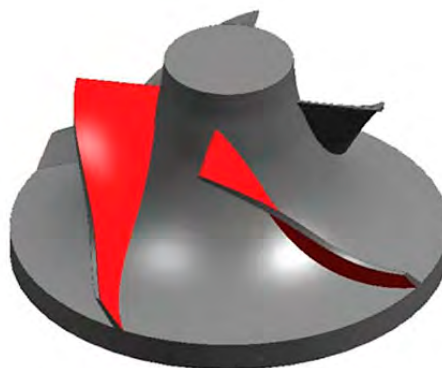
Ae: 1 mm (.039")

Ap: 10 mm x 3 (2 Blade) (.394")

Заготовка:

Алюминий

Размер: ϕ 150mm x 250mm



Фрезерный инструмент

Корпус фрезы: 14D-F45XNW 22160-40R-09

Пластина: XNHU 0906 ANTN-MM TT 6080

Режимы резания:

V_c : 400m/min (SFM 1312)

N: 800 RPM

F: 3300 mm/min (IPM 130)

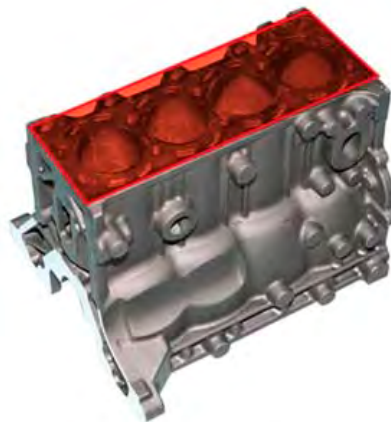
F_z : 0.187 mm/tooth (IPT 0.007)

A_p : 3 mm (0.12")

Заготовка:

Чугун (GG25)

Размер: $\phi 330$ mm x 150mm



Фрезерный инструмент

Корпус фрезы: TFMRNS 450-22R-12

Пластина: RNMU 1205S-M TT 8080

Режимы резания:

V_c : 300m/min (SFM 984)

N : 1.910 RPM

F : 1.986 mm/min (IPM 78.2)

F_z : 0.26 mm/tooth (IPT 0.01)

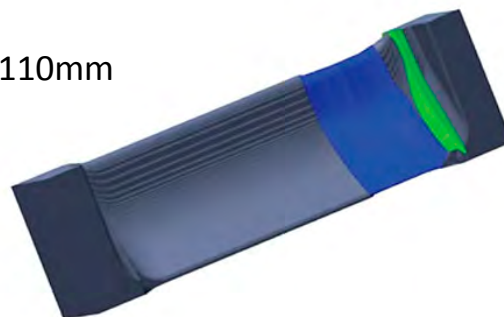
A_p : 3 mm (0.12")



Заготовка:

Нержавеющая сталь

Размер: $\phi 400\text{mm} \times 120\text{mm} \times 110\text{mm}$



Фрезерный инструмент

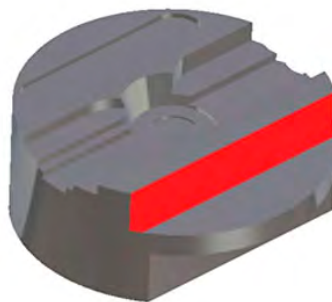
Корпус фрезы: TES D50-45-22R-AP12
Пластина: АРКТ 1204 PER-SM ТТ9080

Режимы резания:

Vc: 200m/min (SFM 656)
N: 1.274 RPM
F: 917 mm/min (IPM 36)
Fz: 0.18 mm/tooth (IPT 0.007)
Ap: 42 mm (1.653")
Ae: 10 mm (.393")

Заготовка:

Легированная сталь
Размер: ф300мм x 120мм



New!



APKT 12-SM

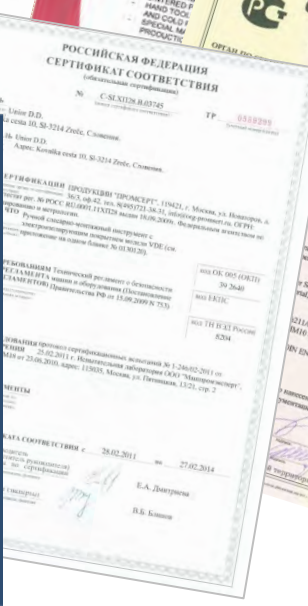
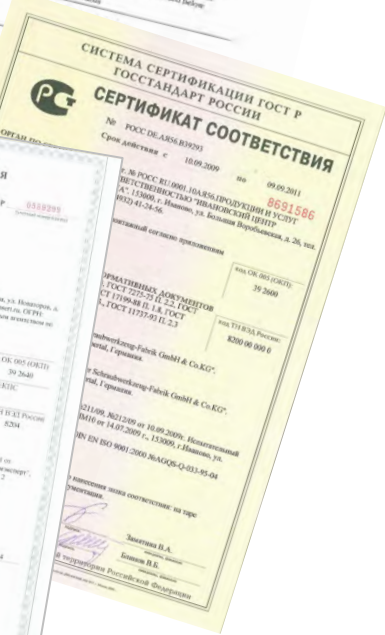
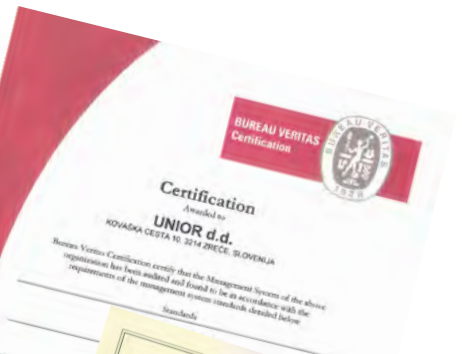
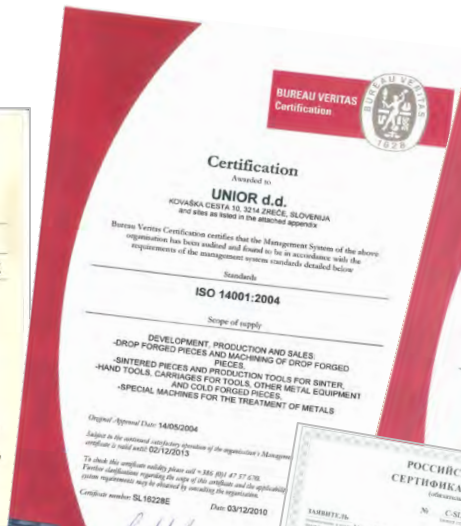


Оснастка

- Фрезерные патроны
- Цанговые патроны
- Оправки для сверлильных патронов
- Заготовки патронов
- Цанги

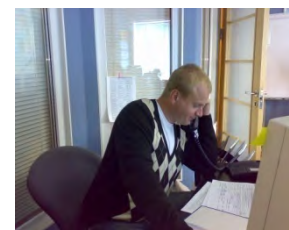
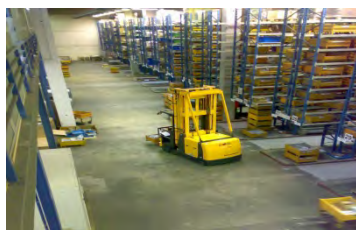


СЕРТИФИКАТЫ



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

1. Опыт наших специалистов в решении технических вопросов вашего предприятия.
2. Повышение эффективности и скорости выполняемых работ
3. Удобная и выгодная схема работы
 - складской запас
 - доставка
 - гарантия
 - консультирование и выезд специалиста к клиенту
4. Уменьшение риска порчи эксплуатируемого оборудования
5. Повышение безопасности специалистов вашего предприятия
6. Снижение затрат на покупку инструмента в долгосрочном периоде за счет его высокой прочности, длительного срока службы и организации системы хранения.
7. Повышение культуры труда среди пользователей профессионального инструмента.





ООО «СОЛИОН»
196105, Санкт-Петербург
улица Благодатная, д. 63, корпус 1, литера Д
Тел./факс (812) 449-83-53, 449-83-54
sales@solion.ru



Официальный представитель UNIOR
в Санкт-Петербурге и Ленинградской области